

附录 B  
(规范性附录)  
产品标记

B.1 为便于识别和区分本标准范围内的银幕品种、型式、规格及主要特性,可应用产品标记。  
产品标记由三部分组成,并按下列顺序排列,各部分之间空一格。

产品名称部分	技术特性部分	标准号部分
--------	--------	-------

B.1.1 产品名称部分

一般以银幕材质或特性来命名,如布质银幕、白色涂料银幕,塑料银幕、玻璃珠银幕、金属银幕、透射银幕等,也可冠以有无打孔。

B.1.2 技术特性部分

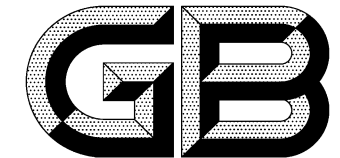
由银幕型号、亮度系数、有效散射角共同组成,三者之间标以短划“—”。亮度系数和有效散射角为所能达到的批量设计的典型值。

B.1.3 标准号部分

即本标准号 GB/T 13982。

B.2 标记示例

- a) 尺寸为 1.5 m×1.5 m,特性参数  $\beta=0.9, 2\alpha=150^\circ$  的 D 型塑料银幕的标记为:  
塑料银幕 MD1.5×1.5—0.9—150° GB/T 13982
- b) 尺寸为 1.75 m×1.75 m,特性参数  $\beta=2.0, 2\alpha=40^\circ$  的 B 型玻璃珠银幕的标记为:  
玻璃珠银幕 MB1.75×1.75—2.0—40° GB/T 13982
- c) 尺寸为 12 m×5.11 m,特性参数  $\beta=1.6, 2\alpha=90^\circ$  的 S 型金属银幕的标记为:  
金属银幕 MS12×5.11—1.6—90° GB/T 13982
- d) 尺寸为 1.6 m×1.2 m,特性参数  $\beta=2.5, 2\alpha=40^\circ$  的 R 型透射银幕的标记为:  
透射银幕 MR1.6×1.2—2.5—40° GB/T 13982

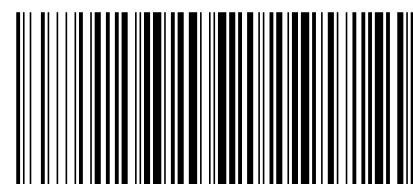


# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13982—2005  
代替 GB/T 13982—1998

## 反射和透射放映银幕

The reflective and transmitting projection screens



GB/T 13982—2005

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-26041

定价: 12.00 元

2005-05-31 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A  
(规范性附录)  
打孔银幕孔面积百分比

A.1 孔面积百分比 PC 推荐为 6%~9%，在此范围内当小孔直径较大时应取较大百分比；当小孔直径较小时可取较小百分比。

A.2 孔面积百分比计算公式见(A.1)，并参见图 A.1。

$$PC = \frac{\pi d^2}{2lh} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(A.1)$$

式中：

- PC——孔面积百分比；
- l——同一排孔横向间距，mm；
- h——同一列孔纵向间距，mm；
- d——小孔直径，mm。

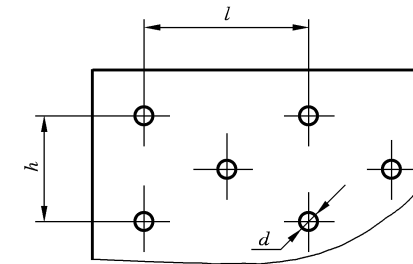


图 A.1

A.3 PC 计算举例

例 1 计算打孔银幕(如图 A.2)的孔面积百分比

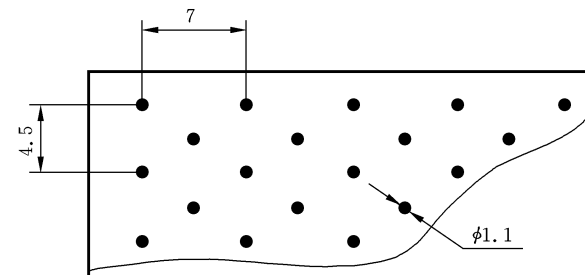


图 A.2

$$PC = \frac{3.14 \times 1.1^2}{2 \times 7 \times 4.5} \times 100\% = 6\%$$

例 2 计算打孔银幕(如图 A.3)的孔面积百分比

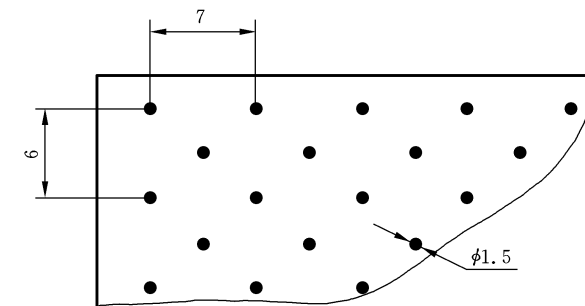


图 A.3

$$PC = \frac{3.14 \times 1.5^2}{2 \times 7 \times 6} \times 100\% = 8.5\%$$

中华人民共和国  
国家标准  
反射和透射放映银幕  
GB/T 13982—2005

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码:100045  
网址 www.bzcb.com  
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 25 千字  
2005 年 9 月第一版 2005 年 9 月第一次印刷  
\*  
书号: 155066·1-26041 定价 12.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

对于已定型生产的银幕,均应进行出厂检验,检验项目为本标准的 5.1、5.2、5.9、5.10、5.11、5.12、5.13、5.14、5.15、5.16、5.17、5.18。

## 7.2 型式检验

下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品的定型鉴定;
- 企业定期周期性自我检查;
- 国家质量监督机构提出进行质量监督抽查检验;
- 产品上等级时。

## 8 标志、包装、运输、贮存

### 8.1 标志

#### 8.1.1 产品标志

每幅银幕建议有下列标志:

- 产品商标、名称、型号或产品标记,产品标记具体按附录 B 的规定;
- 制造单位;
- 编号或制造日期。

#### 8.1.2 包装标志

外包装箱应标有产品商标、名称、型号、规格、数量、质量、制造单位、出厂日期等。

### 8.2 包装

8.2.1 每幅银幕应单独包装,有防潮措施,并保证银幕在搬运中不产生窜动、变形、皱折等现象。

8.2.2 包装袋内应附有使用说明书、合格证。说明书内容应包括:

- 产品商标、名称、型号规格或产品标记;
- 主要技术指标和特性;
- 银幕安装、使用、维护等要求;
- 银幕工作环境条件及其他必要说明事项。

8.2.3 固定式银幕应有单独的运输外包装。

### 8.3 运输、贮存

8.3.1 银幕运输贮存的基本环境条件如表 9 所示。

表 9

序号	基本环境条件		额定值	
	项目	单位	运输	贮存
1	高温	℃	+40	+40
2	低温	℃	-25	+5
3	相对湿度(25℃)	%	95	75
4	碰撞	加速度	m/s <sup>2</sup>	100
		脉冲持续时间	ms	11
5	跌落	自由跌落高度	mm	250

8.3.2 银幕运输贮存的试验方法应符合 JB/T 9329 的有关规定。

## 前 言

本标准为我国银幕系列标准的组成部分,该系列标准覆盖了电影、幻灯、投影、录像和视频放映用的各类银幕,主要包括:

GB/T 13982—2005 反射和透射放映银幕

JB/T 6162—2003 塑料、玻璃珠和金属银幕通用工艺规范

JB/T 6839—2002 放映银幕分类

JB/T 7809—2000 放映银幕特性参数

JB/T 8389—2001 放映银幕特性参数的测定方法

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由秦皇岛视听机械研究所归口。

本标准起草单位:秦皇岛视听机械研究所。

本标准主要起草人:俞季村。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 13982—1992,GB/T 13982—1998。